

## 排空助力转向器



### 提示

在排空伺服转向器中的气体时，室温应至少为 20 °C。

- 将需要排空的伺服转向器置于集油容器上方，然后放出液压油。
- 将伺服转向器水平夹紧在台虎钳中并使其接头朝下。
- 将集油容器置于伺服转向器下方。
- 通过前束杆转动齿杆，从一个极限位置到另一个极限位置约 6 次。
- 回收处理伺服转向器。